



Instructivo

# Compresor vertical de banda Vertical belt drive air compressor

Modelo: COMP-240LV

Código: 19366



**NOTA IMPORTANTE:** Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.  
**ATENCIÓN** LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA.



## CONSERVE ESTE INSTRUCTIVO

Usará necesitará el instructivo para consultar las reglas de seguridad y precaución, instrucciones de ensamble, procedimientos de mantenimiento y operación.

Mantenga su factura junto con este instructivo. Escriba el número de factura en la parte interna de la cubierta frontal. Guarde el instructivo y la factura en un lugar seco y seguro para futuras referencias.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



**AVISO** Cuando utilice su herramienta, siempre deben seguirse algunas precauciones básicas de seguridad para reducir riesgos de daños personales y daños al equipo.

Lea todas las instrucciones antes de usar su herramienta.

**1. Mantenga el área de trabajo en orden.** Las áreas y bancos desordenados propician accidentes.



**2. Observe las condiciones del área de trabajo.** No utilice máquinas o herramientas eléctricas en áreas mojadas o húmedas. No exponga su herramienta a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.



**3. Prevéngase contra los choques eléctricos.** Prevenga el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, y refrigeradores.



**4. Mantenga a los niños alejados.** Los niños nunca deben estar cerca del área de trabajo. No permita que ellos sostengan máquinas, herramientas o cables de extensión. No permita que otras personas toquen la herramienta, manténgalas alejadas de su campo de trabajo.

**5. Mantenga guardado el equipo mientras no esté en uso.** Cuando no esté en uso, la herramienta debe guardarse en un lugar seco y libre de polvo. Siempre guarde su herramienta bajo llave para que no esté al alcance de los niños.

**6. No fuerce la herramienta.** Esta hará mejor su trabajo y será más segura dentro del rango para la cual fue diseñada. No utilice aditamentos inapropiados para intentar exceder la capacidad de la herramienta.

**7. Utilice la herramienta eléctrica adecuada.** No utilice herramientas demasiado débiles para ejecutar trabajos pesados. No utilice herramientas eléctricas para trabajos pesados para los cuales no ha sido diseñada.

**8. Utilice la indumentaria apropiada.** No utilice ropa suelta, guantes, corbatas o joyería que pueda ser atrapada en las partes móviles. No utilice calzado resbaloso. Utilice algún protector de cabello para retener el cabello largo.



**9. Utilice protección para ojos.** Siempre utilice accesorios de seguridad apropiados por la Norma Oficial Mexicana (NOM), como es el caso de goggles, caretas y mascarillas contra polvo, cuando trabaje con materiales que despidan partes metálicas, virutas o polvos químicos.

**10. No use el cable de alimentación para fines para los cuales no está diseñado.** No lleve la herramienta colgada del cable y no tire de éste para desconectar la clavija de la base de enchufe. Proteja el cable contra el calor, el aceite y las esquinas afiladas.

**11. Afiance la pieza de trabajo.** Utilice un dispositivo de fijación o una mordaza para mantener firme la pieza de trabajo. Esto es más seguro que usando una sola mano y le permite tener

ambas manos libres. Mantenga el balance adecuado todo el tiempo sobre sus pies. No trate de alcanzar algo sobre la máquina o se cruce cuando esté en funcionamiento.

**12. No extienda su radio de acción.** Evite toda postura que cause cansancio. Cuide de que su posición sea segura y de que conserve el equilibrio.

**13. Mantenga las herramientas en las mejores condiciones.** Mantenga las herramientas limpias para tener la mejor ejecución y seguridad. Siga las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios. Verifique los cables de la herramienta periódicamente y si se encuentran dañados, llévelos a reparar a un Centro de Servicio Autorizado Truper®. Los mangos o manijas deben siempre permanecer limpios, secos y libres de aceite y grasas.



**14. Desconecte la herramienta.** Desconecte la herramienta cuando no esté en uso, antes de proceder al mantenimiento.



**15. Reduzca el riesgo de arranques accidentales.** No lleve ninguna herramienta con el dedo puesto sobre el interruptor mientras esté conectado a la red eléctrica. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "apagado" (OFF) antes de conectar el cable de alimentación.

**16. Extensiones para exterior.** En el exterior, utilice solamente cables de extensión homologados y convenientemente marcados.

**17. Manténgase alerta.** Fíjese en lo que está haciendo, utilice su sentido común. No opere ninguna herramienta cuando esté cansado.

**18. Revise las partes dañadas.** Antes de continuar utilizando la máquina, los protectores u otras partes móviles que pudieran estar dañadas deben ser cuidadosamente revisadas, para asegurarse que operan apropiadamente y trabajarán como debe ser. Verifique también la alineación de las partes móviles, si están atascadas, o si hay alguna probable ruptura de las partes, verifique también el montaje, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta. Todos los componentes deben estar montados adecuadamente y cumplir los requisitos para garantizar el correcto funcionamiento del aparato. Un protector u otra parte que estén dañadas deberán ser apropiadamente reparadas o cambiadas. Todo interruptor de mando deteriorado, deberá ser reemplazado por un Centro de Servicio Autorizado Truper®. No utilice ninguna herramienta eléctrica en la cual el interruptor no tenga contacto.

**19. Reemplazo de partes y accesorios.** Cuando necesite reemplazar las piezas, utilice solamente refacciones originales Truper®, destinados para usarse con esta herramienta.

**20. ATENCIÓN** Para su seguridad personal utilice únicamente los accesorios o aparatos adicionales indicados en las instrucciones de manejo o recomendados por el fabricante de la herramienta. La utilización de accesorios diferentes a los indicados en las instrucciones de manejo, puede ocasionar riesgo personal.

**21. Protección para oídos.** Utilice protectores auriculares, cuando ejecute servicios que hagan ruidos superiores a 85 dB.

El aparato no está previsto para su utilización por personas (incluidos los niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales son reducidas, o por personas sin experiencia o conocimientos, salvo si éstas se encuentran vigiladas por una persona responsable de su seguridad o han recibido instrucciones previas sobre el uso del aparato.

**ATENCIÓN** Los niños deberán estar bajo supervisión para cerciorarse de que no jueguen con el aparato.

Se requiere estricta supervisión cuando las personas discapacitadas o los niños utilicen cualquier aparato eléctrico o estén cerca de él.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

<b>Tensión:</b>	220 V~
<b>Frecuencia:</b>	60 Hz
<b>Corriente:</b>	10 A
<b>Velocidad:</b>	3 450 r/min
<b>Potencia nominal del motor:</b>	2 200 W
<b>Potencia máxima del motor:</b>	2 985 W
<b>Máxima presión:</b>	800 kPa (116 PSI)
<b>Capacidad de tanque:</b>	240 L
<b>Flujo de aire:</b>	218 L/min (7,7 CFM) - 276 kPa (40 PSI) 161 L/min (5,7 CFM) - 620 kPa (90 PSI)

**El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y**

**Todos los conductores son:** 1,5 mm<sup>2</sup> x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C

**La clase de construcción de la herramienta es:** Aislamiento básico.

**Clase de aislamiento:** Clase I

**La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor:** Clase B

**⚠ ATENCIÓN** Si el cordón de alimentación es dañado, éste debe sustituirse por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado Truper®, con el fin de evitar un peligro.

El tipo de sujeta-cables empleado para este producto es tipo "Y". La construcción de este producto está diseñada de manera que su aislamiento eléctrico es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación.

**⚡ ADVERTENCIA** Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



**⚠ ADVERTENCIA** No se recomienda el uso de extensiones eléctricas en los compresores, su uso provocaría una caída de tensión ocasionando pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. Aumente el alcance de acción del compresor conectándole una manguera de mayor longitud a la salida.

## LINEAMIENTOS ESPECÍFICOS DE SEGURIDAD.

- No use aire comprimido para limpiarse la ropa.
- No aplique aire comprimido directamente a la piel.
- No aplique aire comprimido para propósitos de respiración o para cargar cilindros de aire para respiradores, a menos que el aire se haya filtrado usando filtros diseñados específicamente para este propósito.
- No use una tubería de aire abierta, podría "chicotear" y ocasionar lesiones.
- No use líquidos inflamables para limpiar el compresor.
- No use flama abierta para inspeccionar el interior del compresor o el depósito de presión.
- Use protección de ojos cuando use aire comprimido para limpiar el equipo.
- Tome precauciones para asegurar que no se soplen partículas hacia otras personas: siempre use una pistola de aire para la limpieza.
- Asegure que todo el equipo auxiliar esté en buen estado de funcionamiento, y que tenga la capacidad correcta para esta aplicación.
- Revise regularmente que todas las cubiertas estén fijas y firmemente colocadas.
- Reemplace todas las partes, herramientas y accesorios si son inadecuados para una operación segura.
- Instale una válvula sin retorno o de corte en la tubería de entrega si el compresor se acoplará en paralelo con otro compresor, o si se conectará a un sistema de suministro de aire.

- Asegure que toda la tubería y mangueras conectadas al compresor tengan el diámetro correcto y una resistencia adecuada para la presión máxima que provee el compresor.
- Instale el compresor de manera que se tenga disponible un suministro adecuado de aire de ventilación hacia el compresor, y que los conductos de aire a través de las admisiones de la cubierta y del ventilador del motor no estén restringidos.

## REWISE:

La dirección de rotación de las bombas durante el arranque inicial, y después de cualquier modificación en los componentes eléctricos o conexiones.

Apague el compresor y desconéctelo del tomacorriente, ventile completamente antes de desensamblar cualquier componente o de realizar cualquier trabajo de mantenimiento.

## INSTALACIÓN Y VENTILACIÓN

Debe permitirse un acceso y espacio adecuado en la parte superior y alrededor del compresor para darle servicio. Debe proporcionarse una protección adecuada contra el clima. Es esencial que se tenga buena ventilación. Para una eficiencia máxima, el aire de admisión debe estar tan frío y limpio como sea posible (una disminución de temperatura de 3 °C aumentará el volumen de aire entregado en 1%). Las impurezas gaseosas y partículas, el polvo abrasivo y los gases corrosivos son especialmente dañinos. Los vapores del escape representan un peligro si el aire comprimido se utiliza para el suministro de aparatos de respiración.

Instale el compresor lo más alejado posible del área de trabajo para evitar que sean succionadas las partículas generadas por el trabajo realizado (pintura, polvo, etc.)



## CONEXIÓN AL SUMINISTRO DE ENERGÍA PRINCIPAL

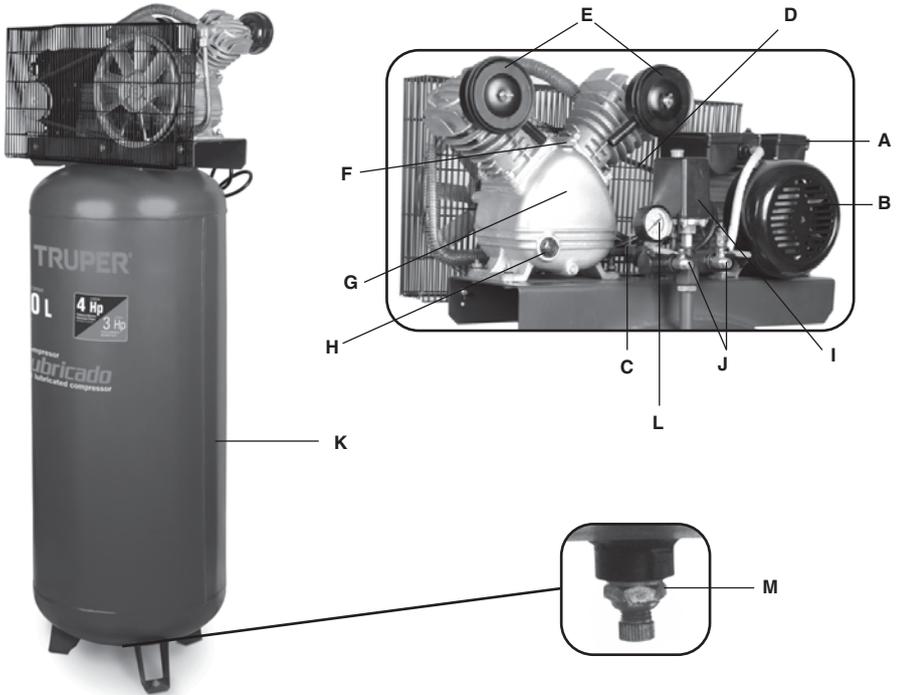
El compresor debe instalarse tan cerca como sea posible del suministro de energía principal. Revise que el suministro tenga la misma tensión que la indicada en la placa de datos del motor.



**⚠ ADVERTENCIA** Este aparato debe conectarse a tierra.  
**⚠ ATENCIÓN** Los cables de energía están codificados con los siguientes colores:

VERDE	TIERRA
BLANCO	NEUTRAL
NEGRO	CORRIENTE

## DIAGRAMA DE LA UNIDAD COMPLETA DEL COMPRESOR



- A) CAJA DE INTERCONEXION DEL MOTOR
- B) MOTOR
- C) VALVULA ANTIRETORNO
- D) BANDA CON GUARDA
- E) FILTRO DE AIRE
- F) TAPÓN DE LLENADO DE ACEITE
- G) CÁRTER DE LA BOMBA
- H) MIRILLA NIVEL DE ACEITE
- I) PRESOSTATO
- J) VÁLVULA DE SALIDA
- K) TANQUE
- L) MANÓMETRO
- M) VALVULA DE PURGA

### ANTES DE CONECTAR EL COMPRESOR REVISE LO SIGUIENTE:

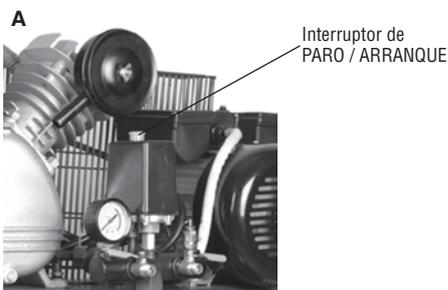
- Que la tensión de alimentación sea igual a la indicada en la placa de especificaciones del compresor.
- Que la lectura del manómetro de aire sea de cero.
- Que el nivel de aceite en el cárter de la bomba del compresor esté en la marca del indicador de nivel.

### ACCESORIOS:

- 1 Botella de aceite
- 2 Filtros de aire
- 1 Tapón del depósito de aceite
- 1 Bolsa con tornillería

## BOTÓN DE INTERRUPTOR DE PRESIÓN:

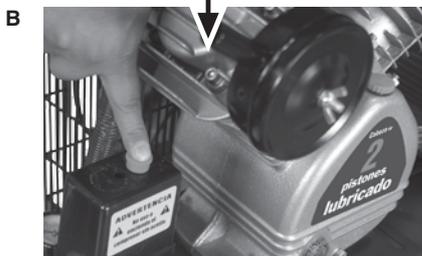
El compresor cuenta con un interruptor de presión que combina el botón de paro / arranque en la parte superior. El botón se debe colocar en la posición de "ARRIBA" para arrancar el compresor y en la posición de "Abajo" para apagarlo. Fig. A



**NOTA:** Antes de arrancar el compresor, debe descargarse cualquier aire comprimido que haya permanecido arriba del pistón y en el tubo de alimentación, presionando el botón del interruptor de presión, y levantándolo nuevamente a la posición "I" (encendido). El motor arrancará inmediatamente.

## OPERACIÓN AUTOMÁTICA

Una vez que haya arrancado, el compresor se parará y arrancará automáticamente. Su compresor cuenta con un interruptor de presión preajustado de fábrica para parar el motor cuando la presión del tanque alcanza su presión máxima de operación, y para arrancar el motor otra vez automáticamente cuando la presión del tanque disminuye a la presión preajustada. En caso de ser necesario parar el compresor antes de que se alcance la presión normal de corte, debe presionarse el botón del interruptor. Fig. B



**VALVULA DE DESCARGA DEL COMPRESOR:** El botón en la parte de arriba del interruptor de presión negro activa una válvula pequeña sin retorno, que desfogó el aire de arriba del pistón y del tubo de alimentación del tanque. Presione el botón ocasionalmente para asegurar que la válvula está funcionando y descargando el aire correctamente.

## MANTENIMIENTO

Un mantenimiento regular asegurará una eficiencia máxima por un periodo prolongado.

### Mantenimiento preventivo diario

**ACEITE:** Revise el nivel del aceite del cárter y rellene de ser necesario. Si su compresor no se usa diariamente, revise el nivel de aceite del cárter antes de arrancarlo. Cambie el aceite después de 500 horas. Fig. C



**AGUA:** El agua que se almacena en el fondo del tanque al condensarse el aire, debe drenarse usando la válvula de purga que se localiza en la parte inferior del tanque del compresor, desatornille el anillo moleteado para drenar y vuelva a apretar antes de encender el compresor. Fig. D



**FUGAS:** Revise para detectar fugas en el compresor, conexiones, tuberías de alimentación y acoplamientos, y vuelva a sellar de ser necesario. Recuerde que aún una fuga pequeña puede ocasionar que se desperdicie el aire comprimido, lo que le costará la energía extra utilizada y reducirá la vida del compresor.

**TORNILLOS DE LA CABEZA DE CILINDROS:** Estos deben revisarse y debe apretarse después del primer día de operación, después de 50 horas, y cada 4 meses posteriormente. La cabeza de cilindros debe estar completamente fría antes de realizar esta operación. El valor del torque es de 23 Nm (16,96 Lb-pie).

**FILTRO DE AIRE:** Revise y limpie soplando con aire comprimido. Si está muy contaminado, reemplace el cartucho. Fig. E



**VALVULA DE SEGURIDAD:** Esta ajustada para activarse y liberar presión de aire en caso de falla del interruptor de presión. Fig. F

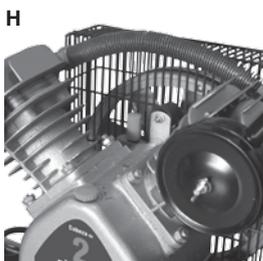


### DESPUÉS DE 200 HORAS

#### TENSIÓN Y ALINEACIÓN DE LA BANDA:

Con la energía principal aislada, revise la polea del motor y el volante de la bomba, para asegurar que están alineados, y que el movimiento en la banda en V en el punto medio no debe exceder de 12 mm. Al mismo tiempo, revise que estén apretados los tornillos de sujeción del motor y los tornillos de sujeción de la bomba, y revise si hay desgaste en la banda. También verifique que el volante de la bomba y que la polea del motor estén asegurados en sus flechas respectivas. Fig. G





### CADA CUATRO MESES O DESPUÉS DE 500 HORAS DE USO

**ACEITE:** Drene el aceite y rellene hasta el nivel correcto con aceite SAE 30 ó SAE 10. Fig. H



### CADA SEIS MESES O DESPUÉS DE 750 HORAS DE OPERACIÓN

#### REGULADOR DE PRESIÓN/FILTRO:

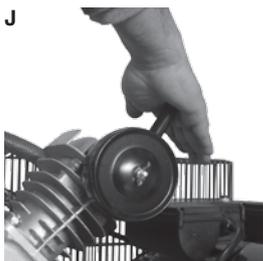
Si está instalado, debe retirarse y limpiarse perfectamente. El diafragma de hule se localiza en el subensamble superior, y debe reemplazarse si tiene dificultades para ajustar la presión, o si está excesivamente desgastado.

#### MANTENIMIENTO GENERAL



**LIMPIEZA:** Mantenga limpio el interior y exterior del compresor. Cambie el aceite regularmente, y mantenga limpias todas las superficies externas. Un interior limpio asegura una buena eficiencia mecánica, y un exterior limpio permite una disipación más eficiente del calor al aire circulante. Fig. I

**ACCIÓN DE SUCCIÓN:** Coloque suavemente su mano sobre los orificios de admisión del filtro, y se escuchará claramente la succión de aire. Una succión deficiente sugiere que el filtro de aire está bloqueado, o que están dañadas las válvulas de admisión. Fig. J



**ANILLOS DEL PISTÓN:** Los anillos de sellado y los anillos del raspador de aceite deben inspeccionarse cuando el compresor está consumiendo aceite excesivamente, lo que indica que los anillos están desgastados y deben reemplazarse. Siempre debe cambiarse el aceite cuando se reemplazan los anillos u otros componentes

mayores.

**AVISO** Este tipo de ajustes se deben realizar en un Centro de Servicio Autorizado Truper.

**RODAMIENTOS:** Al revisar o cambiar los anillos del pistón, deben verificarse los rodamientos del cigüeñal y de la varilla del compresor, para determinar si están desgastados, y deben reemplazarse de ser necesario.

**PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA:** El compresor cuenta con un protector termomagnético que evita que el motor sufra un calentamiento excesivo. Para volver a restablecer el motor sólo hay que presionar el botón térmico. Fig. K

#### POLEA DE TRANSMISIÓN DEL MOTOR

Después de aislar la electricidad, y de retirar la guarda y la banda, la polea puede retirarse usando un extractor conocido como "Ouller". No golpee la polea con un martillo para retirarla de la flecha, ya que esto dañará los rodamientos del motor.

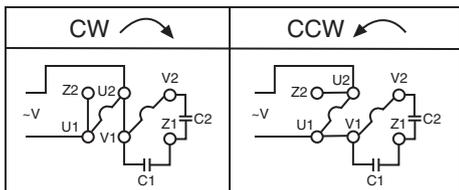
**MOTOR:** Si el motor no arranca o se para durante la operación, esto no significa necesariamente que el motor está mal. Un motor que "zumba" puede indicar:

- a) Caída de tensión en la línea de alimentación o conexiones sueltas
- b) Fugas en la válvula sin retorno, lo que ocasiona contrapresión desde el receptor.
- c) Se está usando el procedimiento de arranque incorrecto (ver arranque y operación automática).
- d) Bomba del compresor agarrotada debido a falta de aceite.

Un motor aparentemente muerto puede indicar:

- a) Que se activó el dispositivo de protección de sobrecarga térmica.
- b) Que se fundieron los fusibles del suministro de energía.
- c) Una conexión suelta.

#### DIAGRAMAS ELÉCTRICOS



## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

**⚠ ADVERTENCIA** POR SU PROPIA SEGURIDAD, SIEMPRE APAGUE Y DESCONECTE LA MAQUINA ANTES DE INTENTAR SOLUCIONAR CUALQUIER PROBLEMA.

PROBLEMA	CAUSAS	SOLUCIONES
Bombeo de aceite	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Filtro de admisión tapado.</li> <li>2. Viscosidad del aceite demasiado baja.</li> <li>3. Nivel de aceite demasiado alto (cuando es posible un llenado excesivo).</li> <li>4. Anillos del pistón roto o no asentados, claros no escalonados. Atorados en la ranura.</li> <li>5. Cilindros o pistones con rasguños, desgastados o rayados.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Limpie el filtro o reemplácelo si es necesario.</li> <li>2. Cambie y use el aceite correcto.</li> <li>3. Retire el exceso de aceite en el cárter.</li> <li>4. Acuda al CSAT* más cercano.</li> <li>5. Acuda al CSAT* más cercano.</li> </ol>
Golpes o traqueteo	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Polea suelta, o juego axial excesivo en la flecha del motor.</li> <li>2. Carbón en la parte superior del pistón.</li> <li>3. Válvulas con fugas, rotas, carbonizadas o sueltas, o conductos de aire restringidos.</li> <li>4. Rodamientos de las bielas desgastados o rayados.</li> <li>5. Rodamiento defectuoso en el cigüeñal o en la flecha del motor. Ventilador del motor suelto.</li> <li>6. Cilindros o pistones con rasguños, desgastados o rayados.</li> <li>7. Banda de transmisión con demasiada holgura.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - 7. Para servicio y reparación, acuda al CSAT* más cercano.</li> </ol>
Disminuye la alimentación de aire	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Filtro de admisión tapado.</li> <li>2. Fugas de aire en la tubería (en la máquina o en el sistema externo).</li> <li>3. Válvulas con fugas, rotas, carbonizadas o sueltas, o conductos de aire restringidos.</li> <li>4. Rodamientos de las bielas desgastados o rayados.</li> <li>5. Rodamiento defectuoso en el cigüeñal o en la flecha del motor. Ventilador del motor suelto.</li> <li>6. Banda de transmisión con demasiada holgura.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Limpie el filtro o reemplácelo si es necesario.</li> <li>2. Revise para detectar fugas de aire. Use cinta selladora en todas las conexiones con fugas.</li> <li>3 - 6. Para servicio y reparación, acuda al CSAT* más cercano.</li> </ol>
Se dispara la sobrecarga del motor o consume una corriente excesiva	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Viscosidad del aceite demasiado alta.</li> <li>2. Puede haber un falso contacto de las terminales del motor o sus conexiones.</li> <li>3. Caída de tensión en la línea de alimentación.</li> <li>4. Regulación deficiente de la energía (línea desequilibrada).</li> <li>5. Válvulas con fugas, rotas, carbonizadas o sueltas, o conductos de aire restringidos.</li> <li>6. Rodamiento defectuoso en el cigüeñal o en la flecha del motor. Ventilador del motor suelto.</li> <li>7. Cilindros o pistones con rasguños, desgastados o rayados.</li> <li>8. Banda de transmisión demasiado apretada.</li> <li>9. Fallas en la válvula antiretorno.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cambie y use el aceite correcto.</li> <li>2. Acuda al CSAT* más cercano.</li> <li>3. Revise la tensión de la línea de alimentación, los fusibles o corrija la sobrecarga del motor.</li> <li>4. Consulte a un electricista calificado.</li> <li>5 - 9. Para servicio y reparación, acuda al CSAT* más cercano.</li> </ol>
Oxidación en los cilindros	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Se esta usando un aceite incorrecto.</li> <li>2. El compresor ha operado durante un periodo considerable en un lugar húmedo.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cambie y use el aceite correcto.</li> <li>2. Para servicio y reparación, acuda al CSAT* más cercano.</li> </ol>
Arranques y paros excesivos	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Es necesario drenar el tanque.</li> <li>2. Fugas de aire en la tubería (en la máquina o en el sistema externo).</li> <li>3. Fugas en la válvula de seguridad del tanque.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Abra la válvula ubicada en la parte inferior del tanque para drenar.</li> <li>2. Revise para detectar fugas de aire. Use cinta selladora en todas las conexiones con fugas.</li> <li>3. Revise para detectar fugas, si es necesario reemplazar la válvula acuda a un CSAT*.</li> </ol>
El compresor funciona excesivamente caliente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Es posible que el volante se encuentre bloqueado.</li> <li>2. Fugas en la válvula de seguridad del tanque.</li> <li>3. Nivel de aceite demasiado bajo.</li> <li>4. Válvulas con fugas, rotas, carbonizadas o sueltas, o conductos de aire restringidos.</li> <li>5. Dirección de rotación incorrecta.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Acuda al CSAT* más cercano.</li> <li>2. Revise para detectar fugas, si es necesario reemplazar la válvula acuda a un CSAT*.</li> <li>3. Agregue aceite al cárter hasta el nivel correcto.</li> <li>4. Acuda al CSAT* más cercano.</li> <li>5. Acuda al CSAT* más cercano.</li> </ol>

\*CSAT: Centro de Servicio Autorizado Truper®

PROBLEMA	CAUSAS	SOLUCIONES
El compresor no alcanza su velocidad	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caída de tensión en la línea de alimentación.</li> <li>2. Regulación deficiente de la energía (línea desequilibrada).</li> <li>3. Fallas en la válvula antiretorno.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise la tensión de la línea de alimentación, los fusibles o corrija la sobrecarga del motor.</li> <li>2. Consulte a un electricista calificado.</li> <li>3. Revise para detectar fugas, si es necesario reemplazar la válvula acuda a un CSAT*.</li> </ol>
Parpadean las luces cuando está operando el compresor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caída de tensión en la línea de alimentación.</li> <li>2. Regulación deficiente de la energía (línea desequilibrada).</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise la tensión de la línea de alimentación, los fusibles o corrija la sobrecarga del motor.</li> <li>2. Consulte a un electricista calificado.</li> </ol>
Pistón anormal, anillo o cilindro desgastados	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Viscosidad del aceite demasiado baja.</li> <li>2. Nivel de aceite demasiado bajo.</li> <li>3. Atmósfera demasiado polvosa.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cambie y use el aceite correcto.</li> <li>2. Agregue aceite al cárter hasta el nivel correcto.</li> <li>3. Se necesita un filtro más efectivo en la admisión de aire.</li> </ol>
El motor no funciona	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caída de tensión en la línea de alimentación.</li> <li>2. Regulación deficiente de la energía (línea desequilibrada).</li> <li>3. El capacitor presenta fallas o se ha dañado.</li> <li>4. La presión en el tanque es mayor que la presión de corte del interruptor.</li> <li>5. Fallas en la válvula antiretorno.</li> <li>6. Revise si se disparó la sobrecarga del motor.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise la tensión de la línea de alimentación, los fusibles o corrija la sobrecarga del motor.</li> <li>2. Consulte a un electricista calificado.</li> <li>3. Haga que se revisen los capacitores del motor (unidades monofásicas solamente) en un CSAT*.</li> <li>4. Revise si la presión del tanque es más alta que la presión de corte del interruptor de presión (el motor volverá a arrancar cuando la presión del tanque cae abajo de la presión de corte).</li> <li>5. Revise para detectar fugas, si es necesario reemplazar la válvula acuda a un CSAT*.</li> <li>6. Presione el botón térmico para volver a restablecer el motor.</li> </ol>



En caso de tener algún problema para contactar un centro de servicio consulte nuestra página [www.truper.com](http://www.truper.com) donde obtendrá un listado actualizado, ó llame al tel:

**01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873**

donde le informarán cuál es el **Centro de Servicio Autorizado Truper®** más cercano.

**TRUPER, S.A. de C.V.**

Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,

Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.

[www.truper.com](http://www.truper.com)

07-2013